

Inhaltsverzeichnis

Alfred Rauchbüchl, Heide Müller-Rechberger Abwasseremissionsverordnungen und BVT-Schlussfolgerungen	1 - 16
Charlotte Vogl Bewilligung von industriellen Abwasserreinigungsanlagen	17 - 30
Vera Schöngruber Bewilligung von industriellen Abwasserreinigungsanlagen	31 - 46
Klaus König Indirekteinleitersituation in Vorarlberg	47 - 54
Matthias Zessner Grundlagen der Ableitung von Emissionsanforderungen aus Immissionsvorgaben	55 - 74
Andreas Melcher Importance of temperature as parameter for biological indicators in running waters	75 - 80
Marcel Liedermann, Philipp Hohenblum Plastik und Mikroplastik in Oberflächengewässern	81 - 92
Klaus Götzendorfer Thematik große Fabrik kleiner Vorfluter	93 - 114
Jörg Krampe Grundlagen der Membrantechnik	115 - 130
Markus Engelhart, Le Quynh Thu Nguyen Fallbeispiel zur industriellen Kreislaufschließung	131 - 144
Bernhard Mayr Einsatz des Membranbelebungsverfahrens in der österreichischen Industrie: Fallbeispiele und Grenzen	145 - 162
Karl Svoldal Grundlagen der anaeroben Industrieabwasserreinigung	163 - 184

Karl-Heinz Rosenwinkel, Niklas Trautmann Abwasserreinigung in der Hefe-industrie, Konzepte und Erfahrungen	185 - 200
Dieter Schreff, Stefan Hohenleitner, Konrad Stuffer Anaerobe und aerobe Abwasservorbehandlung bei der Augustiner-Brauerei, München	201 - 206
Leopold Prendl Abwasserreinigungskonzepte der Zuckerindustrie	207 - 228
Ralf Minke, Harald Schönberger Konzepte und Technologien zur Vorbehandlung und zum Recycling von Abwässern der Textilveredlungsindustrie	229 - 252
Nikolaus Kaindl Weitergehende CSB-Entfernung bei der Reinigung von Papierfabriksabwasser	253 - 266
Judith Andres-Salzman, Jörg Egger Abwasserbehandlungskonzepte bei der Fruchtsaftindustrie	267 - 302
Herwig Ebner Mikroflotationen statt Vorklärbecken bei einer kommunalen Kläranlage – Betriebserfahrungen	303 - 318
Manfred Clara et al. Deponiesickerwasser - Untersuchungen zu Zusammensetzung, Abbaubarkeit und Hemmwirkung in biologischen Kläranlagen	319 - 338
Julia Haslinger, Karl Svardal Alternative Möglichkeit zum Nachweis der Einhaltung von Emissionsbegrenzungen am Beispiel der Kohleverarbeitung	339 - 356